

**ACTA ELECCION DE DIRECTORIO DEFINITIVO**

Ley 19.418, modificada por Ley 19.483 y Ley 20.500

En Alto Hospicio a CA DE ABRIL DE 2022....., siendo las 17:00 hrs., en la Sede Social ubicada en ..... y la presencia de 22 socios.

Ante la presencia de la Comisión Electoral, se procede a elegir el Directorio de la Organización Comunitario Funcional, denominada: ASOCIACION SOCIAL, CULTURAL, DEPORTIVO Y COMUNITARIA PERLA CENTRAL LAS AMERICAS

Con Personalidad Jurídica N° 2038-F, de acuerdo a la establecido en Titulo IV de los estatutos que rigen la organización.

Dicho cuerpo Directorio estará integrado por 3 miembros Titulares y 3 Suplentes conforme a la Ley N° 19.418 y los estatutos.

<u>Directorio</u>	<u>Nombre y Apellidos</u>	<u>Rut</u>	<u>Votación</u>
1.- PRESIDENTE.....	JUAN CARLOS CHUNA OLIVA		5
2.- SECRETARIA.....	MARGARITA ANDREA RAQUEL SALINAS		4
3.- TESORERO.....	ASTRID ELIZABETH CRESPO SANCHEZ		3
		NULOS	

<u>Suplente</u>	<u>Nombre y Apellidos</u>	<u>Rut</u>	<u>Votación</u>
1.....	Milner Alberto Ruiz Conde		3
2.....	CLAUDIA CORTEZ MORALES		4
3.....	MARIANA EDITH RAMOS MAMANI		3
		TOTAL	22

*Margarita*  
SECRETARIO

*Juan Ch*  
PRESIDENTE

(1) Mariana Ramos Mamani (2) Claudia Cortez Morales (3) Milner A. Ruiz Conde  
NOMBRE COMISION ELECTORAL NOMBRE COMISION ELECTORAL NOMBRE COMISION ELECTORAL

FIRMA: *Maria Ramos* FIRMA: *LC* FIRMA: *Milner Ruiz C*